

ANTIFOULING

REF^a5200

Excelente patente anti-incrustante (antifouling) de larga vida, basado en un agente ligante especial que incorpora óxido de cobre y biocidas de apoyo SIN ESTAÑO.

Auto-pulimentable.

**E
M
P
L
E
O**

Patente diseñada para barcos de pesca y costeros, para largos intervalos entre carenas, proporcionando un efecto autopulimentable extraordinario así como una excelente protección Anti-incrustante.

Buen repintado sobre muchas de las pinturas anti-incrustantes existentes.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Valores aproximados, dependientes de la temperatura y humedad ambiente.

- **Acabado:** Semibrillante.
- **Color:** 395-Rojo óxido, 198-Negro M y 450-Azul.
- **Rendimiento:** 8-9 m²/L/mano para espesor de 60µm secas.
- **Densidad:** 1,550 ± 0,050 Kg/L.
- **Viscosidad de suministro:** 90 ± 10 Unidades del Viscosímetro Krebs.
- **Materia no volátil:** 65 ± 5 % peso.
- **Secado al tacto:** 1 hora a 20°C.
- **Secado entre manos:** De 5 a 6 h a 20°C.
- **Puesta a flote:** Máx. a las 18 h (según condiciones y temp).

- **Envases:** 750ml 4Lts y 20 Litros.

Las características técnicas especificadas pueden evolucionar con el tiempo.
Se recomienda su uso preferentemente antes de 2 AÑOS.

NORMAS DE

SEGURIDAD E HIGIENE

Inflamable. Mantener alejado del calor y de fuentes de ignición.

Nocivo por inhalación.

Evitar la inhalación de sus vapores y aplicar con ventilación y renovación de aire.

Tomar precauciones para evitar el contacto con la piel y ojos, utilizar mascarilla de respiración, gafas de seguridad y guantes.

Para más información consultar la ficha, de seguridad

Disponibilidad del producto: Puede haber modificaciones menores del producto con objeto de cumplimentar la legislación o condiciones particulares locales

**A
P
L
I
C
A
C
I
Ó
N**

Preferible con pistola Air-less. Tamaño de la boquilla: 0,017"-0,021"
También es posible la aplicación a brocha o rodillo.



Preparación de Superficie:

Como norma general, debe tenerse presente que una buena preparación de la superficie antes del pintado es la mejor garantía de protección. La superficie debe estar libre de cualquier contaminante.

Durante la aplicación la temperatura de la superficie debería ser al menos de 3°C sobre el punto de rocío.

En superficies de hierro (deben estar limpias y secas) la patente debe ser aplicada sobre una imprimación anticorrosiva adecuada, tal como nuestra **KI IMPRIMACION EPOXI ICOPROA** o la **KR IMPRIMACION EPOXI AS 2 COMP.** proseguir con nuestro **AC-352 ANTICORROSIVO CLOROCAUCHO AE** y terminar con una mano de **WR PATENTE ANTIFOULING APM.**